

Tornio HYUNDAI KIA mod. KIT 450 / Lathe HYUNDAI-KIA mod. KIT 450


- Diametro max di volteggio Ø mm 530
- Massimo diametro tornibile Ø mm 170
- Massima lunghezza di tornitura mm 190
-
- **Linea mandrino**
- Diametro passaggio barra Ø mm 45
- Attacco naso mandrino ASA A2 5"
- Diametro autocentrante Ø pollici/mm 6"/152
- Velocità mandrino giri/min 60 - 6.000
- Potenza 30 min/continuo kW 7,5/11
- Coppia max Nm 70
-
- **Corse assi**
- Asse X mm 450
- Asse Z mm 300
- Rapidi X mm/min 30.000
- Rapidi Z mm/min 36.000
-
- **Tavola**
- Dimensioni mm 550 x 200
- Cave a T: dimensione e numero mm/n 14/3
- Dimensioni porta utensile per esterni mm 20 x 20
- Dimensioni porta bareno Ø mm 32
-

SIDICOM

Sede Amm/Comm.:

Via Bachelet, 20

35010 LIMENA (PD) -ITALY

Sede Amm/Comm.:

Via Bachelet, 20

35010 LIMENA (PD) -ITALY

Tel. +39 049 769998 - Fax. +39 049 767778

www.sidicom.it - email: commerciale@sidicom.it

- **Dimensioni**

- Area d'ingombro a pavimento mm 2.110 x 1.586
- Area d'ingombro a pavimento con convogliatore laterale mm 3.120 x 1.586
- Altezza mm 1.750
- Peso netto kg 2.700

•

- **2. COMPOSIZIONE STANDARD DEL CONTROLLO FANUC 0i-TB**

- Video a colori con tastiera MDI
- Programmazione in millimetri e pollici
- Lunghezza memoria 40 metri
- Incremento minimo e risoluzione 0,001 mm.
- Programmazione assoluta e incrementabile
- Controllo simultaneo degli assi
- Interpolazione lineare e circolare
- Override avanzamenti 0 - 155%
 - Override mandrino 50 - 120%
 - Override rapidi 0 - 25 - 100%
- Filettatura cilindrica e conica
- Programmazione avanzamenti in millimetri e pollici
- Velocità di taglio costante
- Programmazione punto decimale
- Compensazione raggio utensile
- Arresto ciclo
- Riposizionamento automatico
- Programmazione in raggio o in diametro
- 16 correttori utensili
- Programmazione automatica coordinate
- Cicli fissi di sgrossatura e finitura
- Blocchi singoli
- Interfaccia seriale RS 232C
- Parametri di diagnostica
- Visualizzazione tempo ciclo e contapezzi
- Pulsante di emergenza

•

- **3. ACCESSORI STANDARD DELLA MACCHINA**

- Unità di governo FANUC 0i-TB con funzioni standard
- Carenature integrali a norme antinfortunistiche
- Autocentrante diam. 6" (152 mm) con 1 set griffe tenere
- Impianto di refrigerazione area lavorazione utensile con pompa maggiorata pressione **6 bar**
- Unità di lubrificazione
- Apertura / chiusura autocentrante con codici M
- Interblocca porta
- Kit di fondazione
- Convogliatore trucioli
- Lampada d'illuminazione zona lavoro a tenuta stagna

- **Interfaccia spingibarra**

- **Mano raccogli pezzi**

•

- Macchina funzionante e revisionata con mandrino KITAGAWA NUOVO
- Anno di costruzione 2005

• **Note: La macchina non ha la torretta ma ha un carro, che permette una maggiore precisione sul pezzo finito in quanto non ha l'errore dovuto all'indexagio della torretta. È**

una macchina molto veloce sia ad una lavorazione da barra che da ripresa. La macchina è già predisposta per interfaccia spingi barra e mano raccogli pezzo sul mandrino principale con scatola per raccolta pezzi

